



КТ ТРОН

ТЕХИНФОРМАТОР «КТ ТРОН»

№ 42

Тема: Решение по гидроизоляции деформационного шва методом приклеивания ленты

Система герметизации деформационного шва

При возведении и ремонте заглубленных сооружений отдельно стоящей проблемой является гидроизоляция деформационных швов.

Технический отдел «Завода «КТТрон» предлагает решение данной проблемы, создав эффективную систему герметизации деформационного шва.

Система состоит из высокопрочной эластичной ленты «КТТрон-Гидролента ТРЕ» и тиксотропного эпоксидного клея «Клей эпоксидный КТТрон-ТЭД-2».

Система может применяться как автономно, так и в сочетании с другими гидроизоляционными материалами.

Система может применяться как снаружи, так и внутри конструкции.

По последнему пункту следует отметить,

что при гидроизоляции шва со стороны возможного поступления воды мы не только исключаем попадание воды внутрь конструкции, но и предохраняем полость самого шва от коррозионных процессов. Если же, по каким-либо причинам, нет возможности гидроизоляции снаружи деформационного шва, то система применяется изнутри. Наклеенная на шов изнутри заглубленного помещения лента полностью исключит попадание воды в изолируемое помещение, но оставит воду в полости шва.

В этом случае применяются различные инженерные решения по отводу поступающей в шов воды.

Разберем процесс гидроизоляции лентой «КТТрон-Гидролента ТРЕ» поэтапно.

Подготовка поверхности

Поверхности, на которые надлежит приклеить ленту (бетон, металлические элементы конструкции), необходимо тщательно очистить. Лучше всего провести пескоструйную обработку, но после нее следует обязательно удалить пыль промышленным пылесосом.

Не рекомендуется наносить клей на свежий (до 28 суток) бетон.

При наличии на кромках деформационного шва дефектов, подлежащих ремонту, следует отремонтировать их при помощи линейки ремонтных материалов «КТТрон-3» или «КТТрон-4», согласно Инструкции по применению.

Нанесение клея

Для начала следует рассчитать необходимое количество клея «Клей эпоксидный КТТрон-ТЭД-2». Для этого достаточно знать объем работ и примерный расход клея, который составляет 2 кг/м^2 на 1 мм толщины.

Клей не рекомендуется смешивать частичными дозами, во избежание нарушения клеящих свойств. Заводские упаковки соответствуют идеальному дозированию, поэтому для оптимизации и экономии следует подготавливать объемы работ под данное количество клея.

Клей, перемешанный до однородной массы, наносят на кромки деформационного шва таким образом, чтобы он выступал за предполагаемый край ленты на 20 – 30 мм. Рекомендуемая толщина слоя 1 – 2 мм. Для нанесения клея следует использовать резиновый или пластиковый шпатель.

Приклеивание ленты

«КТтрон-Гидролента ТРЕ», предварительно раскроенная по размерам шва, укладывается на промазанные клеем кромки шва. Уложенную ленту следует силой прижать к основанию, удаляя при этом излишки клея. После чего на поверхность ленты наносится второй слой клея. Середина ленты, во избежание потери эластичности, клеем не покрывается.

Лента способна выдержать растяжение до 400 %. При возможности больших деформаций шва средняя часть ленты перед приклеиванием сгибается петлей.

На что обратить особое внимание

- *Основу клея и отвердитель, перед смешиванием, выдержать в теплом помещении, при температуре от +15 °С до +30 °С, в течение 1 суток.*
- *Рекомендованная продолжительность смешивания не более 3 минут. Более длительное перемешивание приводит к разогреву смеси, что вызывает снижение тиксотропных свойств.*
- *Указанная в Инструкции по применению материала «Клей эпоксидный КТтрон- ТЭД-2» жизнеспособность наблюдается при 23 °С. При понижении окружающей температуры время полимеризации увеличивается, а при увеличении температуры - уменьшается.*
- *Категорически запрещается нанесение клея на мокрую поверхность со следами воды.*
- *В связи с высокой адгезией композиции к любым основаниям, поверхности, находящиеся в непосредственной близости от проведения работ, необходимо защитить от попадания на них клея.*
- *Приклеенную ленту следует защищать от влаги, конденсата, воды, замерзания в течении 1 суток после нанесения верхнего слоя клея.*

ООО «Завод КТтрон»
620026, Россия, г. Екатеринбург,
ул. Розы Люксембург, 49, офис 800
+7 (343) 253-60-30
zavod@kttron.ru